

Hydraulische Spannmutter

Verschraubungssystem - Rechteck

NORIS

Baureihe N51

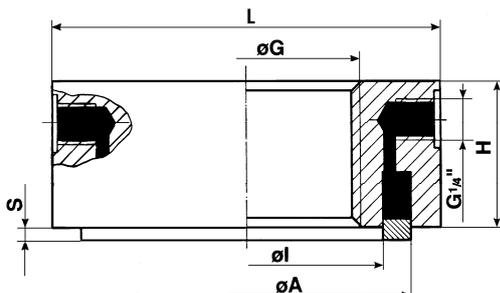
Merkmale der Baureihe

**Radiale Bedienung
mit Ölpumpe / Aggregat**

**Medium verbleibt im
Druckerzeugersystem**



Der Druckaufbau wird mittels fest angeschlossener Ölpumpe oder Hydraulikaggregat eingeleitet. Das Medium fließt in die planseitig vorhandene Ringnut und bewegt die Nutringdichtung und den Ringkolben. Der Systemdruck in der Spannmutter lässt sich am Manometer des Druckerzeuger präzise ablesen. Der Druckabbau erfolgt direkt über das angeschlossene Druckerzeugersystem. Der Ringkolben mit der Spannmutter wird zur Gegenfläche gedrückt. Das Medium fließt zurück in das Druckerzeugersystem.



**Spannweg
2 mm
5 mm**

maximal mögliches Gewinde $\varnothing G_{max.}$	Ringkolben		Außenmaße L x B	Höhe H	Spannkraft in kN mit max. Arbeitsdruck		TEILE-NR. bei Spannweg S
	$\varnothing A$	$\varnothing I$			400 bar	700 bar	
2 mm							
12	32	18	70 x 40	30	22	38	051.02.012-01
18	38	25	70 x 50	30	25	45	051.02.018
25	56	35	90 x 70	40	60	105	051.02.025
5 mm							
18	38	25	70 x 50	35	25	45	051.05.018-02
25	65	35	90 x 80	45	95	165	151.05.025

Die hydraulischen Spannmuttern haben durch das Brünierverfahren einen leichten Korrosionsschutz. Die Standarddichtungssysteme sind ausgelegt für Umgebungstemperaturen bis 80°. Der Ringkolben ist mit einer Rundschnur gegen herausfallen gesichert.

Sonderausführungen der hydraulischen Spannmuttern auf Anfrage möglich

NORIS

ARMATUREN BURKENSTEIN GMBH & CO. KG
- ABTEILUNG SPANNELEMENTE -

D-90411 Nürnberg
Puscherstraße 3

Telefon: + 49 (0) 911/ 52 15 06 3
Telefax: + 49 (0) 911/ 52 24 40

E-Mail: noris@noris-armaturen.de
Internet: www.noris-armaturen.de