

Hydraulische Spannmutter

Kupplungssystem Öl

NORIS

Baureihe N32

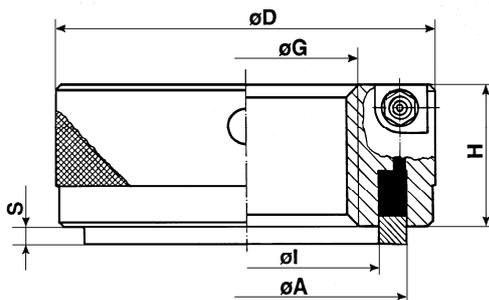
Merkmale der Baureihe

**Tangentiale Bedienung
mit Ölpumpe**

**Medium verbleibt im
Pumpensystem**



Der Druckaufbau wird mittels Ölpumpe über den Öl- Nippel eingeleitet.
Das Medium fließt in die planseitig vorhandene Ringnut und bewegt die Nutringdichtung und den Ringkolben.
Der Systemdruck in der Spannmutter lässt sich am Manometer der Ölpumpe präzise ablesen.
Der Druckabbau erfolgt über die Verbindung Öl-Nippel und Öl-Kupplung direkt in die Pumpe.
Der Ringkolben mit der Spannmutter wird zur Gegenfläche gedreht.
Das Medium fließt zurück in die Öl-Pumpe.



Spannweg
4 mm
6 mm
10 mm

maximal mögliches Gewinde $\varnothing G_{max.}$	Ringkolben		Außen $\varnothing D$	Höhe H	Spannkraft in kN Pumpe mit max. Arbeitsdruck		TEILE-NR. bei Spannweg S
	$\varnothing A$	$\varnothing I$			400 bar	700 bar	
4 mm							
100	160	138	195	60	200	360	132.04.100
130	190	170	225	65	220	390	132.04.130
285	335	315	375	75	400	700	132.04.285
6 mm							
135	200	180	230	62	230	410	132.06.135
175	230	215	265	60	210	360	132.06.175
10 mm							
180	230	210	260	70	270	480	132.10.180
230	285	270	315	70	260	450	132.10.230

Die hydraulischen Spannmuttern haben durch das Brünierverfahren einen leichten Korrosionsschutz.
Die Standarddichtungssysteme sind ausgelegt für Umgebungstemperaturen bis 80°.
Der Ringkolben ist mit einer Rundschnur gegen herausfallen gesichert.

Sonderausführungen (z.B. Werkstoff - Aluminium hartcoatiert) auf Anfrage möglich

NORIS

ARMATUREN BURKENSTEIN GMBH & CO. KG

– ABTEILUNG SPANNELEMENTE –

D-90411 Nürnberg
Puscherstraße 3

Telefon: + 49 (0) 911/ 52 15 06 3
Telefax: + 49 (0) 911/ 52 24 40

E-Mail: noris@noris-armaturen.de
Internet: www.noris-armaturen.de