

Hydraulische Spannmutter

Kolbensystem

NORIS

Baureihe N10.04

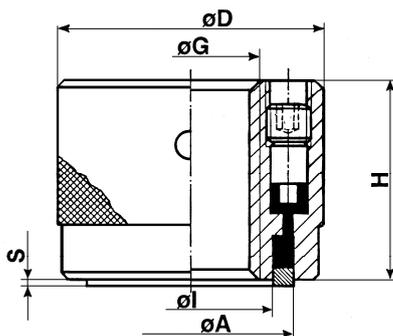
Merkmale der Baureihe

**Axiale Bedienung
mit Stiftschlüssel**

Medium verbleibt im System



Der mitgelieferte Stiftschlüssel wird verwendet, um die Druckschrauben in den Mutternkörper einzudrehen. Das Medium fließt in die planseitig vorhandene Ringnut und bewegt die Nutringdichtung und den Ringkolben. Mit geringem Kraftaufwand, mittels Stiftschlüssel an der Druckschraube, wird eine sehr große Spannkraft am Ringkolben erzeugt. Beim Entlasten der Spannmutter werden die Druckschrauben in die Ausgangsposition gebracht und der Ringkolben mit der Spannmutter zur Gegenfläche gedreht. Das Medium verbleibt im System.



Spannweg 4 mm

maximal mögliches Gewinde $\sigma G_{max.}$	Ringkolben		Außen σD	Höhe H	Spannkraft (Handkraftabhängig) in kN	TEILE-NR. bei Spannweg S 4 mm
	σA	σI				
20	34	26	54	60	40	110.04.020
24	40	32	60	67	40	110.04.024
30	52	40	72	75	80	110.04.030
36	55	44	78	77	80	110.04.036
52	72	60	98	80	90	110.04.052
68	92	82	120	80	90	110.04.068
80	100	88	130	85	80	110.04.080
100	125	110	155	95	100	110.04.100

Die hydraulischen Spannmuttern haben durch das Brünierverfahren einen leichten Korrosionsschutz. Die Standarddichtungssysteme sind ausgelegt für Umgebungstemperaturen bis 80°. Der Ringkolben ist mit einer Rundschnur gegen herausfallen gesichert.

Sonderausführungen der hydraulischen Spannmuttern auf Anfrage möglich

NORIS

ARMATUREN BURKENSTEIN GMBH & CO. KG

– ABTEILUNG SPANNELEMENTE –

D-90411 Nürnberg
Puscherstraße 3

Telefon: + 49 (0) 911/ 52 15 06 3
Telefax: + 49 (0) 911/ 52 24 40

E-Mail: noris@noris-armaturen.de
Internet: www.noris-armaturen.de