

# Hydraulische Spannmutter

## Kolbensystem

# NORIS

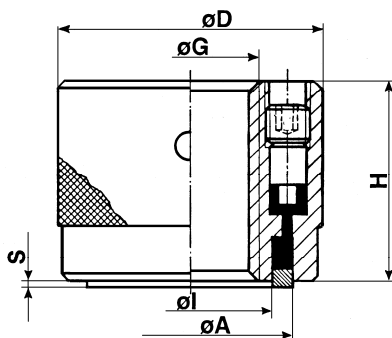
Baureihe N10.04-DA

### Merkmale der Baureihe mit - DA

**Anzeige des Systemdruckes**  
**Axiale Bedienung**  
**mit Stiftschlüssel**  
**Medium verbleibt im System**



Der mitgelieferte Stiftschlüssel wird verwendet, um die Druckschrauben in den Mutterkörper einzudrehen. Das Medium fließt in die planseitig vorhandene Ringnut und bewegt die Nutringdichtung und den Ringkolben. Mit geringem Kraftaufwand, mittels Stiftschlüssel an der Druckschraube, wird eine sehr große Spannkraft am Ringkolben erzeugt. Beim Entlasten der Spannmutter werden die Druckschrauben in die Ausgangsposition gebracht und der Ringkolben mit der Spannmutter zur Gegenfläche gedreht. Das Medium verbleibt im System.



**Spannweg 4 mm**

maximal mögliches Gewinde $\sigma G_{max.}$	Ringkolben		Außen $\sigma D$	Höhe H	Spannkraft (Handkraftabhängig) in kN	TEILE-NR. bei Spannweg S 4 mm
	$\sigma A$	$\sigma I$				
18	34	26	54	60	40	110.04.020-DA
24	40	32	60	67	40	110.04.024-DA
30	52	40	72	75	80	110.04.030-DA
36	55	44	78	77	80	110.04.036-DA
52	72	60	98	80	90	110.04.052-DA
68	92	82	120	80	90	110.04.068-DA
80	100	88	130	85	80	110.04.080-DA
100	125	110	155	95	100	110.04.100-DA

Die hydraulischen Spannmuttern haben durch das Brünierverfahren einen leichten Korrosionsschutz. Die Standarddichtungssysteme sind ausgelegt für Umgebungstemperaturen bis 80°. Der Ringkolben ist mit einer Rundschnur gegen herausfallen gesichert.

Sonderausführungen der hydraulischen Spannmuttern auf Anfrage möglich

# NORIS

**ARMATUREN BURKENSTEIN GMBH & CO. KG**  
 – ABTEILUNG SPANNELEMENTE –

D-90411 Nürnberg  
 Puscherstraße 3

Telefon: + 49 (0) 911/ 52 15 06 3  
 Telefax: + 49 (0) 911/ 52 24 40

E-Mail: [noris@noris-armaturen.de](mailto:noris@noris-armaturen.de)  
 Internet: [www.noris-armaturen.de](http://www.noris-armaturen.de)